DURIFLEX

SCHEDA TECNICA

RIVESTIMENTO ELASTICO, FLESSIBILE,
CAPACE DI COPRIRE LE MICROFESSURAZIONI DEL CALCESTRUZZO

DURIFLEX è un prodotto bicomponente per finiture in strati sottili (componente "A" a base cementizia in polvere e componente liquido "B" a base di dispersione di materie sintetiche) privo di solventi.
E' un prodotto plastoelastico ed è in grado di coprire e proteggere le microfessurazioni superficiali del calcestruzzo.

Impiego

DURIFLEX viene consigliato nei seguenti campi di applicazione:
Per l' impermeabilizzazione e la protezione di opere in calcestruzzo.

Vantaggi e Benefici

- **DURIFLEX** allo stato indurito è molto resistente allo strappo, anche a basse temperature.
- E' plastoelastico fino ad una temperatura di -30° C, impermeabile all'acqua ma permeabile al vapore acqueo, il che significa un efficace contrasto alla carbonatazione.
- La resistenza ai raggi UV si ottiene applicando successivamente la pittura elastica DURIMENT EF (?).
- **DURIFLEX** si contraddistingue per la sua ottima aderenza al bitume vecchio, al calcestruzzo vecchio e nuovo, al cartone catramato per coperture, metallo, legno, mattoni, pannelli di polistirolo, poliuretanici in espanso rigido ecc.

Dati Tecnici

Componente A (*polvere*)

Aspetto	Polvere
Colore	Grigio cemento
Granulometria massima	0,3 mm
Peso sp. apparente	Circa 1.350 Kg/m³
Valore pH	Circa 12 in soluzione satura

Componente B (*liquido di miscelazione*)

Aspetto	Liquido
Colore	Bianco lattiginoso
Densità	1,0 g/cm³
Percentuale di solido	Circa 58 %
Punto di congelamento	0°C
Valore pH + 20°C	7 o 8

Miscela pronta (*stucco per superfici*)

Classe di esposizione	XF4
Spessore strato indurito	Circa 2,5 mm
Resistenza alla flessione 28 gg	Circa 1,70 MPa
Copertura fessure a -15°C	Circa 1,2 mm
Permeabilità CO^2	Circa 83 m
Permeabilità al vapore acqueo	Circa 1,9 m
Penetrazione ione cloruro	Circa 0,08 %
Temperatura di lavorazione	+ 5° C o + 30° C
Temperatura del sottofondo	> +5°C

DURIFLEX

Modalità Applicative

DURIFLEX viene fornito nei componenti predosati.
La polvere (componente A) va sempre versata nel componente liquido (B) e mescolata fino ad ottenere un' impasto privo di grumi ed omogeneo.
Per l'applicazione a spruzzo, a spatola o a rullo potrà essere aggiunta in minima misura dell'acqua.
Utilizzare opportuni agitatori meccanici tali da evitare inglobamenti d'aria.
Il tempo di lavorazione di **DURIFLEX** è di 30 minuti a +20° C ed ad una temperatura di +25° C al massimo di 20 minuti.
Il sottofondo deve essere privo di polvere, oli e grassi.
Per migliorare l' aderenza ed anche il consolidamento del supporto è indispensabile applicare una mano come primer di **DURIFLEX** + 30 % d' acqua.
Dopo 30 minuti circa il rivestimento elastico **DURIFLEX** verrà applicato formando uno strato spesso circa 1 mm.
Successivamente sarà applicato il secondo strato (fresco su fresco prima della formazione della pellicola superficiale) dello spessore, anche in questo caso, di almeno 1 mm.
Su piccole superfici **DURIFLEX** va applicato a rullo e dovrà formare uno strato sottile (circa 1 mm).
Una volta che questo strato avrà raggiunto una resistenza sufficiente per poter essere ulteriormente lavorato (il tempo di attesa dipende dallo spessore dello strato, dalla temperatura e dall'umidità relativa), verrà applicato il secondo strato così da formare uno spessore complessivo di circa 2 mm (spessore dello strato asciutto).
Per migliorare la resistenza meccanica di **DURIFLEX** ma anche per controllare lo spessore dello strato, può essere inserita una rete porta-intonaco.
In caso di presenza di punti di giunzione fra materiali nel sottofondo, di linee di separazione nella costruzione e movimenti continui dovranno essere realizzate opportune fugature.
Un post-trattamento non è necessario, ma le superfici vanno protette dalla pioggia e dall' acqua corrente fino al completo indurimento (circa 2 giorni).
In presenza di elevata umidità atmosferica il tempo d' indurimento aumenta la lavorazione del prodotto ad un'umidità atmosferica maggiore del 90 % non è ammissibile.
DURIFLEX non deve entrare in contatto con acqua durante l'indurimento, perché si formano immediatamente efflorescenze sulla superficie (macchie bianche).
Tutto questo può succedere nel caso in cui sulla superficie il punto di condensa sia troppo basso.
Gli attrezzi vanno lavati immediatamente dopo l'uso. Si consiglia l'uso di guanti protettivi.

Preparazione al supporto

Il sottofondo deve essere privo di polvere, oli e grassi.
Per pretrattare il supporto si utilizza come fondo il rivestimento elastico **DURIFLEX** (componente A + componente B) diluito al 30 % con acqua, applicato a rullo.
Per impedire la formazione di bolle, il supporto in calcestruzzo va stuccato.

Dosaggio

Circa 2,5 Kg/m²/mm.

Le informazioni vengono fornite in buona fede e senza alcuna garanzia. L'applicazione, I 'utilizzo e la lavorazione di questi prodotti vanno oltre il nostro controllo e quindi la nostra responsabilità. La responsabilità per errata applicazione o per qualsiasi altro motivo, per qualunque tipo di danni, si limita sempre al valore delle merci fornite da SYSTEM TECHNOLOGY. I prodotti e i sistemi sono fabbricati con il massimo della qualità.