# INJECT

### **FICHE TECNIQUE**

RÉSINE D'INJECTION POLYURÉTHANE MONOCOMPOSANT SANS SOLVANT, IDÉALE POUR LES FISSURES DANS LE BÉTON DUES À L'INFILTRATION D'EAU, POUR LES STRUCTURES EN MAÇONNERIE ET LES SOLS SABLONNEUX

La réaction avec l'eau produit une mousse de polyuréthane semi-flexible.

La formation de CO<sup>2</sup> permet à la mousse de pénétrer en profondeur dans les fissures. Le produit final ne se rétracte pas et ne gonfle pas.

Une bonne force de compression est obtenue en peu de temps.

La vitesse de réaction peut être facilement ajustée en faisant varier la teneur en accélérateur ou en catalyseur de 6 % à 10 %. Plus on ajoute de catalyseur, plus la vitesse de réaction est élevée.



## Modalités d'application

Bien agiter le catalyseur. Mélanger la résine et l'accélérateur en respectant un rapport de 6 % à 10 %, en fonction de la vitesse de réaction souhaitée.

Injecter à l'aide d'injecteurs et d'une pompe monocomposant (manuelle ou automatique).

**INJECT** est très hygroscopique et est donc conditionné dans des endroits secs.

Utiliser les récipients ouverts dès que possible ou régénérer le contenu avec de l'azote sec.

Les pompes doivent être nettoyées avec PURCLEAN, un produit spécialement conçu pour le nettoyage et la lubrification des pompes d'injection de polyuréthane.

## Temps de réaction

### **INDICATIONS À 20°C**

Quantité de catalyseur (%)	Réaction (s)	Polymérisation (s)
6%	15	70
8%	12	55
10%	9	45

Libera espansione = 2000 % circa

Les informations sont fournies en toute bonne foi et sans aucune garantie. L'application, l'utilisation et le traitement de ces produits échappent à notre contrôle et, par là même, à notre responsabilité. La responsabilité en raison d'une mauvaise application ou pour toute autre raison, quel que soit le type de dommages, se limite toujours à la valeur des marchandises fournies par SYSTEM TECHNOLOGY. Les produits et les systèmes sont fabriqués selon des critères de qualité élevés.





# INJECT

### Données Techniques

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES DES PRÉPOLYMÈRES DE POLYURÉTHANE		
Couleur:	Marron	
Densité relative à 25°C :	1,15 Kg/dm³	
Température d'inflammabilité :	>150°C	
Viscosité à 25°C :	90 mPa.s	
Durée de conservation à 20°C :	6 mois	

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES DU CATALYSEUR		
Couleur:	Transparent	
Densité relative à 25°C :	0,98 Kg/l	
Température d'inflammabilité :	>150°C	
Viscosité à 25°C :	8 mPa.s	

#### Conservation

Pour éviter les problèmes, il est très important de savoir que ces matériaux sont sensibles à la température et à l'humidité.

Ils doivent donc être stockés dans un endroit où les températures ne dépassent pas 30°C et ne sont pas inférieures à 10°C.

Les bidons utilisés seulement partiellement doivent être recouverts d'azote et refermés afin d'éviter toute infiltration d'humidité.

### Avertissements en matière de santé

Respecter scrupuleusement les principes généraux d'hygiène, notamment en se lavant soigneusement les mains et en éliminant tout résidu des composés, avant de manger ou de fumer.

Les mains doivent d'abord être lavées sans eau avec un nettoyant, puis avec de l'eau et du savon.

Éviter l'inhalation des vapeurs, le contact prolongé avec la peau, le contact avec des plaies et l'ingestion.

Utilisation du système d'injection INJECT dans un environnement suffisamment ventilé. (Se référer aux informations figurant sur l'étiquette d'INJECT, avec les données relatives à la sécurité).

#### Conditionnement

 ${\it Emballage standard: 25~kg de r\'esine et 2,5 litres de catalyseur.}$ 

Emballage palettisé : 500 ou 600 Kg de résine et 50 ou 60 litres de catalyseur.

Les informations sont fournies en toute bonne foi et sans aucune garantie. L'application, l'utilisation et le traitement de ces produits échappent à notre contrôle et, par là même, à notre responsabilité. La responsabilité en raison d'une mauvaise application ou pour toute autre raison, quel que soit le type de dommages, se limite toujours à la valeur des marchandises fournies par SYSTEM TECHNOLOGY. Les produits et les systèmes sont fabriqués selon des critères de qualité élevés.

