



RÉSINES

INJECT FLEX

FICHE TECHNIQUE

RÉSINE D'INJECTION POLYURÉTHANE MONOCOMPOSANT SANS SOLVANT, IDÉALE POUR LES FISSURES DANS LE BÉTON DUES À L'INFILTRATION D'EAU, POUR LES STRUCTURES EN MAÇONNERIE ET LES SOLS SABLONNEUX

La réaction avec l'eau produit une mousse polyuréthane flexible à cellules fermées.

Le produit final, injecté sous pression, ne se rétracte pas et ne gonfle pas.

Il permet d'obtenir une bonne force de compression en peu de temps.

Expansion libre : 800 %.

Il est préférable d'injecter la résine en exerçant une contre-pression

La vitesse de réaction peut être facilement ajustée en faisant varier la teneur en accélérateur ou en catalyseur de 6 à 10 %.

Plus on ajoute de catalyseur, plus la vitesse de réaction est élevée.



Modalités d'application

Bien agiter le catalyseur. Mélanger la résine et l'accélérateur en respectant un rapport de 6 % à 10 %, en fonction de la vitesse de réaction souhaitée.

Injecter à l'aide d'injecteurs et d'une pompe monocomposant (manuelle ou automatique).

INJECT FLEX est très hygroscopique et est emballé dans un endroit sec.

Utiliser les récipients ouverts dès que possible ou régénérer le contenu avec de l'azote sec.

Les pompes doivent être nettoyées avec **PURCLEAN**, un produit spécialement conçu pour le nettoyage et la lubrification des pompes d'injection de polyuréthane..

Temps de réaction

INDICATIONS À 20°C

Quantité de catalyseur (%)	Réaction (s)	Polymérisation (s)
6%	30	115
8%	25	90
10%	20	75

Données techniques

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES DES POLYURÉTHANES NON TRAITÉS	
Couleur :	Giallo
Densité relative à 25°C :	1,08 Kg/dm³
Température d'inflammabilité :	> 150°C
Viscosité à 25°C :	400 mPa.s
Durée de conservation à 20°C :	6 mesi

Les informations sont fournies en toute bonne foi et sans aucune garantie. L'application, l'utilisation et le traitement de ces produits échappent à notre contrôle et, par là même, à notre responsabilité. La responsabilité en raison d'une mauvaise application ou pour toute autre raison, quel que soit le type de dommages, se limite toujours à la valeur des marchandises fournies par SYSTEM TECHNOLOGY. Les produits et les systèmes sont fabriqués selon des critères de qualité élevés.



SYSTEM
TECHNOLOGY

TECHNOLOGIES
D'ÉTANCHÉISATION

www.ital-systemtec.it
info@ital-systemtec.it



RÉSINES

INJECT FLEX

Données techniques

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES DU CATALYSEUR	
Couleur:	Transparent
Densité relative à 25°C :	0,98 Kg/l
Température d'inflammabilité :	> 150°C
Viscosité à 25°C :	8 mPa.s

Conservation

Pour éviter les problèmes, il est très important de savoir que ces matériaux sont sensibles à la température et à l'humidité.

Ils doivent donc être stockés dans un endroit où les températures ne dépassent pas 30°C et ne sont pas inférieures à 10°C.

Les bidons utilisés seulement partiellement doivent être recouverts d'azote et refermés afin d'éviter toute infiltration d'humidité.

Avertissements en matière de santé

Respecter scrupuleusement les principes généraux d'hygiène, notamment en se lavant soigneusement les mains et en éliminant tout résidu des composés, avant de manger ou de fumer.

Les mains doivent d'abord être lavées sans eau avec un nettoyant, puis avec de l'eau et du savon.

Éviter l'inhalation des vapeurs, le contact prolongé avec la peau, le contact avec des plaies et l'ingestion.

Utilisation du système d'injection **INJECT FLEX** dans un environnement suffisamment ventilé. (Se référer aux informations figurant sur le matériel **INJECT FLEX**, avec les données de sécurité).

Conditionnement

Emballage standard : 25 kg de résine et 2,5 litres de catalyseur.

Emballage palettisé : 500 ou 600 Kg de résine et 50 ou 60 litres de catalyseur.

Les informations sont fournies en toute bonne foi et sans aucune garantie. L'application, l'utilisation et le traitement de ces produits échappent à notre contrôle et, par là même, à notre responsabilité. La responsabilité en raison d'une mauvaise application ou pour toute autre raison, quel que soit le type de dommages, se limite toujours à la valeur des marchandises fournies par SYSTEM TECHNOLOGY. Les produits et les systèmes sont fabriqués selon des critères de qualité élevés.



SYSTEM[®]
TECHNOLOGY

TECHNOLOGIES
D'ÉTANCHÉISATION

www.ital-systemtec.it
info@ital-systemtec.it